

TECHNOLOGIE RUČNÍHO UTAHOVÁNÍ

Katalog produktů



SKUPINA SPECIÁLNÍCH STROJŮ ALFING



Letecký snímek AMT & AKS - ALFING-Sondermaschinen-Group 2017

Historie - Skupina ALFING-Sondermaschinen v průběhu let.

1938

Založení společnosti Alfing Kessler Sondermaschinen GmbH (AKS). Celosvětově je společnost považována za lídra v technologii pro rotační přenosové stroje, soustružnická centra, lomové štěpení Systémy a zařízení pro připojení zpracování tyče.

1981

Založení společnosti Alfing Montage-technik GmbH (AMT). Nová divize se zaměřuje na technologicky sofistikovaná speciální řešení, jako je technologie upevnění, montážní stroje a automatizace. Německý specialista na světový trh.

1992

Alfing otevírá prodejní a servisní kancelář v USA. Americký průmysl si cení přední německé technologie, komplexní poradenství a podporu na místě.

ALFING SKUPINA SPECIÁLNÍCH STROJŮ

Skupina ALFING Sondermaschinen je složena ze dvou produkčních společností: Alfing Kessler Special Machines (AKS) a Alfing Montagetechnik GmbH (AMT) a prodejních a servisních poboček Alfing Corporation (USA) a Alfing Machine Tools, Čína. AKS a AMT jsou společně řízeny a jsou úzce propojeny v oblasti vývoje, designu a výroby. Běžné mezisektorové funkce, jako finance, lidské zdroje, nákup a IT byly sloučeny a podporují nyní obě společnosti. S více než 500 zaměstnanci vytváří skupina roční obrát cca. 100 milionů EUR.

AMT - přední specialista v technologii utahování, montážních, testovacích systémů a automatizací.

Naše celosvětově skvělá pozice je založena na neustálém vývoji přesnějších, inteligentnějších a energeticky účinnějších montážních systémů pro bezpečnost a kvalitní kritické spoje utažením.

Taky naše technické znalosti v koncepci a konstrukci ručních, poloautomatických a plně automatických montážních systémů z nás činí vyhledávaným partnerem po celém světě pro automobilový průmysl a jeho dodavatele.

Kromě toho vyvíjíme individuální systémy testování těsnosti, které jsou přizpůsobeny vašim požadavkům, vašemu výrobnímu prostředí a vašemu obchodnímu prostředí. Za tímto účelem kombinujeme osvědčená řešení a integrujeme je do efektivního celkového procesu.

Naše oddělení automatizace vyvíjí komplexní řešení pro automatizované plnění a odběr pro stroje s jejich propojením.

AKS - světový lídr ve zpracování spojovacích tyčí.

AKS je zkratka pro speciální stroje a obráběcí centra pro zpracování ojníc po celém světě, jakož i pro jejich montáž. Taky na štípací stroje a lámání.

Zaměření na kompetence, neustálou inovaci s mnoha patenty a více než 75 let tradice v strojírenství dělají z AKS předního světového dodavatele všeho souvisejícího ze zpracováním spojovacích tyčí.

Neustálá snaha o nekompromisní přesnost, rychlá a spolehlivá high-tech řešení vede k naší nové generaci AX, AT a AF obráběcích strojů tyčí.

2009

Alfing zakládá v Číně dceřinou servisní společnost. Naši asijské zákazníci budou také těžit z rychlé pomoci srovnatelné s evropskou a americkou úrovní služeb

2016

Skupina ALFING-Sondermaschinen dosáhla obrátu cca. 100 milionů EUR s 500 zaměstnanci.

Vaše názory

Díky preciznímu zpracování a neustálým inovacím se Alfing stal technologickým lídrem.

Budeme při Vás jako celosvětově spolehlivý koordinátor pro kvalitní řešení.

AMT TECHNOLOGIE UTAHOVÁNÍ

Výkonný, inteligentní, efektivní

Utahováky od AMT jsou ideální volbou, pokud kritický bezpečnostní utažení musí být provedeno s vysokou přesností a rovnoměrnou kvalitou. Jako partner v automobilovém průmyslu nabízí AMT inovační a silné systémy utahováků, které snadno splňují vysoké požadavky zákazníků.

Bezpečnost v procesech montáže

Kvalita utahování nezávisí pouze na použití vysoce kvalitního nářadí, ale také na zaměstnancích, kteří je používají. Při navrhovaných řešeních pro naše zákazníky bereme v úvahu nejen individuální utahování, ale také lidi a design jejich pracovního prostoru.

V popředí je eliminování chyb prostřednictvím vhodného návrhu pracovního prostoru a odhalování chyb pomocí inovativních strategií s monitorováním

Všechno z jediného zdroje

Alfing Montagetechnik poskytuje tu správnou technologii utahování a kompletní periferní zařízení pro vaše pracovní stanice; od jednoduchých teleskopů po složitá poloautomatická manipulační zařízení. AMT je díky speciální konstrukci strojů schopna dodávat ruční víceúčelové utahováky, utahováky k přípravkům nebo kompletní montážní jednotky.

AMT předkládá návrh, konstrukci, montáž a uvedení do provozu. Jako instalační inženýrská společnost poháněná citem máme na paměti lidský faktor. Pomůžeme vám při navrhování a nastavení moderních ergonomických pracovních stanic a systémů přátelských pro zaměstnance.

Je tak jasné, proč se mnoho zákazníků rozhoduje pro montážní techniku od AMT. Jeden kontakt pro všechny řešení týkající se technologie montáže snižuje úsilí při plánování a koordinaci a tím i náklady.



Komunikace s mobilními koncovými zařízeními

Nová generace řízení poskytuje maximální možnou svobodu a může být provozována v libovolném čase z libovolného místa. Přístup k řízení se provádí prostřednictvím síťového připojení a koncového zařízení s podporou prohlížeče

Programování, diagnostika chyb a údržba - každá z akcí je nyní možná v nové generaci utahováků, nezávisle na místě a čase. V případě chybových zpráv má operátor přístup k řízení přímo přes mobilní terminál. Tohle pohodlné řešení šetří vstupní peníze.

Další novinkou je QR kód připojený k ovladači. Pokud je skenován mobilním terminálem, naváže se spojení s řízením.

Snadné ovládání

Již nebude nutné instalovat speciální software do počítače nebo mobilního zařízení pro nastavení nebo naprogramovat ovládání upevnění. Nový integrovaný webový server osvobodí svět výživy od problémů s kompatibilitou a aktualizací minulosti. Controlhardware již obsahuje požadovaný programovací software. Jedinou věcí, kterou naši zákazníci v budoucnu potřebují, je webový prohlížeč - uživatelské rozhraní ovládacího prvku se zobrazí na jakémkoli koncovém zařízení. Ať už je to počítač nebo chytrý telefon - obrázek je upraven podle zobrazení použitého koncového zařízení.

Energetická úspora

Srdcem nového kontroléru utahování je výkonný nízkenergetický procesor. Nové zesilovače výkonu jsou nízkoztrátové, díky novým samostatným ovládacím prvkům vypínání pro pohotovostní provoz. Výrazně tak snižují energetické požadavky.

Nová generace technologií utahování AMT taksnižuje náklady na energii až o 75% ve srovnání s předchůdci.



AMT TECHNOLOGIE RUČNÍHO UTAHOVÁNÍ

Ruční utahováky AMT jsou působivé díky své vysoké perforaci lehká konstrukce. Díky jejich ergonomickému a robustnímu designu jsou naše výživové moduly ideální pro použití ve vysoce produktivních montážních linkách.

Vysoká přesnost

Ruční utahováky AMT mají snímač točivého momentu a úhlový senzor rotace. Utažení lze tedy provádět s nejvyšší přesností a se stálou kvalitou. Všechny řídicí prvky AMT navíc monitorují příkon nástroje, ekvivalentní k točivému momentu. Redundantní řídicí proměnná. Všechny požadavky, které jsou kladeny na bezpečnou montáž - relevantních nebo kvalitativně kritických spojů, jsou splněny.

Ergonomie

Nové ruční utahováky AMT kombinují atraktivní design a ergonomii, udávající trend. Displej se zobrazením zvoleného směru otáčení umožňuje dobrou viditelnost LED diod ze všech směrů.

Hladší a pohodlnější rukojeť s lepším úchopem a ochranný návlak motoru zajišťují nové standardy ergonomie v sektoru ručních šroubováků. Díky těmto optimálním ergonomickým designům a nižším hmotnostem nářadí se snižuje námaha obsluhy. Kontrolér umožňuje utahování v ně-kolika řízených fázích, bez mezi-zastávek. Zrychlovací a brzdící rampy stejně jako měkké zastavení snižují fyzickou námahu.

Digitální komunikace

Ruční šroubováky AMT komunikují digitálně s řídicí jednotkou - kontrolérem. Snižováním počtu drátů na kabelu utahováku se tak stává tenčím, flexibilnějším, lehčím s vylepšenou ochranou proti zalomení. Nová koncovka nářadí má vysoký stupeň ochrany proti neúmyslnému odpojení.

Robustní provedení

Ruční šroubovák AMT kombinuje sofistikované logické technologie s robustním designem. Motory a převodovky zajišťují maximální výkonnost a životnost v drsných aplikacích průmyslu. Delší cykly pro údržbu a životnost snižují celkové náklady na nákup a nasazení, čímž podporují vaši amortizaci.

Řízení údržby

Integrovaný management údržby signalizuje optimální techniku a ekonomicky optimální čas, pro další údržbu, která musí být provedena pouze v případě potřeby.

ÚHLOVE UTAHOVÁKY HSX

Strana 10



ROVNE UTAHOVÁKY HSX

Strana 12



PISTOLOVE UTAHOVÁKY PSX

Strana 14





ŘÍZENÍ

Strana 20



KABELY

Strana 30



ACCESSORIES

Strana 34



RUČNÍ UTAHOVÁKY

Naše ruční utahovány splňují nejpřísnější požadavky pro průmyslovou trvanlivost.
Řada utahováků HSX / PSX může splnit všechny kritické požadavky, pro bezpečnost a kvalitu závitových spojů.





ÚHLOVE UTAHOVÁKY HSX

Klíčové data:

Moment: 4 - 250 Nm

Otáčky: do 1876 ot/min.



Identifikační klíč (příklad: Úhlový utahovák HSX1025WV38)

	Série SX - řada SX	Točivý moment Točivý moment max. v Nm	Výstup/uchycení V - 4-hran F - Pružinový průhyb H - Vnitřní 6-hran	Možnosti B - osvětlení spoje GF -GyroFlex S - skener T - integrace s ramenem			
H	SX	1	025	W	V	38	
Základní konstrukce H - Ruční utahovák P - Pistolový utahovák		Velikost 1 - velikost 1 2 - velikost 2	Návrh výstupu W - Úhlový design Z - Centrický výstup		Velikost výstupu Ve spojení s V: 14 - 1/4 "-square 38 - 3/8 "-square 12 - 1/2 "-square 34 - 3/4 "-square		

ve spojení s F: Průhyb pružiny v mm
ve spojení s H: 14 - 1/4 "šestihran



Délka

Velikost	Název	Typ označ.	Točivý moment [Nm]	Rychlost [ot./min.]	Hmotnost [kg]	Délka [mm]	Výstup	Úhlová hlava Ø [mm]
1	HSX1015WV14	70058335	4 - 15	1876	1.57	445	■ 1/4"	23
	HSX1025WV38	70058336	7 - 25	1367	1.61	447	■ 3/8"	28
	HSX1032WV38	70058337	8 - 32	1367	1.67	449	■ 3/8"	31
	HSX1039WV38	70058338	10 - 39	977	1.69	452	■ 3/8"	33
	HSX1050WV38	70058339	13 - 51	862	1.81	459	■ 3/8"	38
	HSX1064WV38	70058340	16 - 64	660	1.82	464	■ 3/8"	38
	HSX1100WV12	70058341	27 - 105	380	2.57	532	■ 1/2"	48
2	HSX2064WV38	70058320	16 - 64	766	2.20	504	■ 3/8"	38
	HSX2100WV12	70058342	27 - 105	596	3.30	549	■ 1/2"	41
	HSX2150WV12	70058343	38 - 152	413	3.60	574	■ 1/2"	51
	HSX2200WV34	70058344	51 - 204	309	3.90	581	■ 3/4"	59
	HSX2250WV34	70058345	63 - 250	252	4.10	590	■ 3/4"	67

PŘÍMÉ UTAHOVÁKY HSX

Klíčové data:

Moment: 3 - 131 Nm
Otáčky: do 2388 ot/min.



Identifikační klíč (příklad: Přímý utahovák HSX1030ZF50)

	Série SX - řada SX	Točivý moment Točivý moment max. v Nm	Výstup/uchycení V - 4-hran F - Pružinový průhyb H - Vnitřní 6-hran	Možnosti B - osvětlení spoje T - integrace s ramenem			
H	SX	1	030	Z	F	50	
Základní konstrukce H - Ruční utahovák P - Pistolový utahovák		Velikost 1 - velikost 1 2 - velikost 2	Návrh výstupu W - Úhlový design Z - Centrický výstup			Velikost výstupu Ve spojení s V: 14 - 1/4 "-square 38 - 3/8 "-square 12 - 1/2 "-square 34 - 3/4 "-square	

Ve spojení s F: Průhyb pružiny v mm
ve spojení s H: 14 - 1/4 "šestihran



Délka

Velikost	Název	Ident-Nr.	Točivý moment [Nm]	Rychlost [ot./min.]	Hmotnost [kg]	Délka [mm]	Výstup/Uchycení
1	HSX1015ZV38	70058346	3 - 15	2388	1.60	421	▣ 3/8"
	HSX1030ZV38	70058347	6 - 30	1466	1.62	421	▣ 3/8"
	HSX1040ZV38	70058348	8 - 40	1122	1.63	425	▣ 3/8"
2	HSX2087ZV12	70058349	18 - 87	759	2.90	511	▣ 1/2"
	HSX2131ZV12	70058350	27 - 131	505	2.90	515	▣ 1/2"
1	HSX1015ZF50	70058351	3 - 15	2388	1.64	421	Pojezd pružiny (25 a 50 mm)
	HSX1030ZF50	70058352	6 - 30	1466	1.66	421	Pojezd pružiny (25 a 50 mm)
	HSX1040ZF50	70058353	8 - 40	1122	1.68	425	Pojezd pružiny (25 a 50 mm)
2	HSX2087ZF50	70058354	18 - 87	759	3.00	511	Pojezd pružiny (25 a 50 mm)
	HSX2131ZF50	70058355	27 - 131	505	3.10	514	Pojezd pružiny (25 a 50 mm)

PISTOLOVE UTAHOVÁKY PSX

Klíčové data:

Moment: 3 - 25 Nm

Otáčky: do 1008 ot./min.



Identifikační klíč (příklad pistolového utahováku PSX1015YV38S)



	Název	Ident-Nr.	Točivý moment [Nm] [Nm]	Rychlost [ot./min.]	Hmotnost [kg]	Délka [mm]	Výstup /Uchycení
Standard	PSX1015ZV38	70058391	3 - 15	1008	1.08	211	■ 3/8"
	PSX1025ZV38	70058392	5 - 25	771	1.08	211	■ 3/8"
	PSX1015ZH14	70058393	3 - 15	1008	1.10	224	● 1/4"
2D skener	PSX1015ZV38S	70058394	3 - 15	1008	1.25	211	■ 3/8"
	PSX1025ZV38S	70058395	5 - 25	771	1.25	211	■ 3/8"
	PSX1015ZH14S	70058396	3 - 15	1008	1.27	224	● 1/4"

KOMPLETNÍ UTAHOVÁKY

Utahováký - volitelné komponenty

	Název	Ident-Nr.	Točivý moment [Nm]	Rychlost [1/min.]	Hmotnost [kg]	Délka [mm]	Výstup	Úhlová hlava Ø [mm]
vybavení pro montážní rameno	HSX1015WV14T	70058356	4 - 15	1876	1.68	445	▣ 1/4"	23
	HSX1025WV38T	70058357	7 - 25	1367	1.72	447	▣ 3/8"	28
	HSX1032WV38T	70058358	8 - 32	1367	1.78	449	▣ 3/8"	31
	HSX1039WV38T	70058359	10 -39	977	1.80	452	▣ 3/8"	33
	HSX1050WV38T	70058360	13 -51	862	1.92	459	▣ 3/8"	38
	HSX1064WV38T	70058361	16 -64	660	1.93	464	▣ 3/8"	38
	HSX1100WV12T	70058362	27 -105	380	2.68	532	▣ 1/2"	48
osvětlení	HSX1015WV14B	70058363	4 - 15	1876	1.60	445	▣ 1/4"	23
	HSX1025WV38B	70058364	7 - 25	1367	1.64	447	▣ 3/8"	28
	HSX1032WV38B	70058365	8 - 32	1367	1.70	449	▣ 3/8"	31
	HSX1039WV38B	70058366	10 -39	977	1.72	452	▣ 3/8"	33
	HSX1050WV38B	70058367	13 -51	862	1.84	459	▣ 3/8"	38
	HSX1064WV38B	70058368	16 -64	660	1.85	464	▣ 3/8"	38
	HSX1100WV12B	70058369	27 -105	380	2.60	532	▣ 1/2"	48
2D skener	HSX1015WV14S	70058370	4 - 15	1876	1.74	445	▣ 1/4"	23
	HSX1025WV38S	70058371	7 - 25	1367	1.78	447	▣ 3/8"	28
	HSX1032WV38S	70058372	8 - 32	1367	1.84	449	▣ 3/8"	31
	HSX1039WV38S	70058373	10 -39	977	1.86	452	▣ 3/8"	33
	HSX1050WV38S	70058374	13 -51	862	1.98	459	▣ 3/8"	38
	HSX1064WV38S	70058375	16 -64	660	1.99	464	▣ 3/8"	38
	HSX1100WV12S	70058376	27 -105	380	2.74	532	▣ 1/2"	48
GyroFlex	HSX1015WV14GF	70058377	4 - 15	1876	1.71	445	▣ 1/4"	23
	HSX1025WV38GF	70058378	7 - 25	1367	1.75	447	▣ 3/8"	28
	HSX1032WV38GF	70058379	8 - 32	1367	1.81	449	▣ 3/8"	31
	HSX1039WV38GF	70058380	10 -39	977	1.83	452	▣ 3/8"	33
	HSX1050WV38GF	70058381	13 -51	862	1.95	459	▣ 3/8"	38
	HSX1064WV38GF	70058382	16 -64	660	1.96	464	▣ 3/8"	38
	HSX1100WV12GF	70058383	27 -105	380	2.71	532	▣ 1/2"	48



KOMPAKTNÍ UTAHOVÁK HSXK

Klíčové data:

Moment: 4 - 250 Nm

Otáčky: do 1876 ot./min.



Délka

Identifikační klíč (příklad: Kompaktní utahovák HSXK1006ZH14P).

Série SX - řada SX	Točivý moment Točivý moment max. v Nm	Výstup V - 4-hran H - Hex, 6-hran	Možnosti P - přepínač „Push to start“ ve spojení s centrickým výstupem				
H	K	1	006	Z	H	14	P
Základní konstrukce H - Ruční utahovák	Velikost 1 - velikost 1	Výstupní hlava W - úhlový design W - přímý design	Výstup/uchycení ve spojení s V : 14 - 1/4" 4-hran 38 - 3/8" 4-hran ve spojení s H : 14 - 1/4" 6-hran, Hex				



	Označení	Ident-Nr.	Moment [Nm]	Rychlost [ot./min.]	Hmotnost [kg]	Délka [mm]	Výstup /Uchycení	Úhlová hlava Ø [mm]
Centrický výstup	HSXK1003ZH14	70141250	0.6 - 3	1481	0.72	304.3	o 1/4"	-
	HSXK1006ZH14	70141251	1.2 - 6	1481	0.72	304.3	o 1/4"	-
	HSXK1012ZH14	70141252	2.4 - 12	1222	0.72	304.3	o 1/4"	-
„Push to start“	HSXK1003ZH14P	70141255	0.6 - 3	1481	0.72	308.3	o 1/4"	-
	HSXK1006ZH14P	70141256	1.2 - 6	1481	0.72	308.3	o 1/4"	-
	HSXK1012ZH14P	70141257	2.4 - 12	1222	0.72	308.3	o 1/4"	-
Úhlový design	HSXK1003WV14	70141260	0.75 - 3	1214	0.70	297.5	□1/4"	19
	HSXK1006WV14	70141261	1.5 - 6	1214	0.70	297.5	□1/4"	19
	HSXK1015WV14	70141262	3.75 - 15	960	0.73	299.5	□1/4"	23
	HSXK1024WV38	70141263	6 - 24	593	0.80	312	□3/8"	28

ŘÍDÍCÍ JEDNOTKY / KONTROLÉRY

Modulární architektura systému umožňuje individuální řešení i pro ty nejsložitější požadavky. K dispozici je pět typů řídicích jednotek / kontrolérů pro realizaci různých požadavků zákazníků. Řídicí jednotky jsou určeny jak pro ruční nářadí, tak pro utahovací vřetena a víceúčelové utahováky.



AMT

AMT SS010101 AMT

PRODUKTION

ÜBERBLICK

REST 3 / 5

PROGRAMM 0

DREHMOMENT 20.5 Nm
▲ 22.00Nm
▼ 18.00Nm

WINKEL 361 °
▲ 330°
▼ 330°

FEHLER-CODE	ABSCHALTGRUND
SSC	WA
9er	Label
<0x>	0 ES

INFO

1220128052002

SYSTEM STATUS

🔧 🔧 🔧 🔧 🔧 🔧

ERGEBNIS

State	Nr	Cnt	Bolt	PG	MI	WI	ERR	ERC	DRIVE	SO	SP
OK	4	4	2	0	20.51	361	0	0	0	WA	21
OK	2	2	1	0	5.44	361	0	0	0	WA	21

25.05.2015, 17:05:57

NAŠE POSLEDNÍ GENERACE ŘÍDICÍCH JEDNOTEK

SMX100, SMX200, SMX300, SMX400

Při vývoji naší nejnovější generace kontrolérů pro HSX ruční nářadí a vřetena ESX, vývojáři AMT zvolili nový přístup. Místo jednoduchého dalšího rozvoje existujících kontrolérů, zvolili nový řídicí software který byl vyvinut na základě zcela nové hardwarové platformy.

Zaměřili se na následující rozvojové cíle:

- Použití nové, výkonné hardwarové platformy
- Přímá komunikace řízení s mobilními zařízeními, jako jsou smartphony a tablety
- Jednoduchá obsluha řídicího softwaru
- Energetická účinnost, což znamená výraznější úspory energie ve srovnání s předchozími systémy.



SMX100

SMX200

SMX300



Rozšiřitelný hardware

Díky zásuvným modulům, které lze zasunout vnějšku, lze kontroléry snadno rozmístit kolem rozhraní, např. pro systémy sběrnic. Důsledným použitím, dochází k redukci variant kontrolérů a tím i k redukci počtu náhradních dílů.

Výměnné paměťové médium

Při výměně kontroléru za nový postačí jenom přenést Micro SD kartu. Nový řídicí systém tak má automaticky správný stav softwaru a správné parametry. Aktualizace softwaru nebo obnovení parametrů není nutné.

Jednoduchá obsluha nových programovacích nástrojů

Mnoho vývojových a konstrukčních prací bylo vloženo do nového operačního rozhraní - pro co nejjednodušší manipulaci. To je charakteristikou tří nových navržených programovacích nástrojů:

Knihovna obsahuje řadu předem připravených algoritmických programů ze kterých si uživatel může vybrat vhodný program a použít jej bez dalšího nastavování. Nápomocní jsou taky nové programy asistenta. V několika krocích asistent provede uživatele do tvorby programu. Poté se automaticky vytvoří a nastaví upevňovací program.

Grafické programovací rozhraní je ideální pro velmi náročné úkoly. Jsou zde použity symboly, které uživatel jednoduše přetáhne na plochu a spojí se k procesu utahování. Tímto způsobem lze komplexní programy vytvářet velmi přehledně a srozumitelně.

SMX400

SMXC



KONTROLÉR SMX100

SMX100 je základem řady SX. Jedná se o plnohodnotný 1-kanálový kontrolér s řadou rozhraní. Vizualizace stavu se provádí na 7-segmentovém displeji se čtyřmi LED diodami. SMX100 má vysoký počet utahovacích a kontrolních postupů, jakož i možnost kontroly složitých utahovacích sekvencí.

SMX100 se používá všude tam, kde není vyžadována žádná vizualizace řízení. Ve vícekanálových systémech funguje SMX100 jako sekundární kontrolér pod nadřazeným kontrolérem (SMX300/SMX400).



Ident-Nr.	Popis typu
70085290	SMX100-40-0001-A
70085310	SMX100-60-0001-A

Jednokanálové ovládání

7 segmentový displej a LED diody

Rozhraní:

1 x Ethernet

9 x digitální výstup

10 x digitální vstup

1 x RS232 / 422/485 pro systémy Ident

2 x USB Host pro externí zařízení

Fieldbus rozhraní (volitelné)

Integrovaná bezpečnost

Software:

Operační systém, firmware a parametry

na vyměnitelné kartě microSD

Elektrické požadavky:

SMX100 / 200/300/400 se 40 A

Špičkový výkon, jednofázová

Jmenovité napětí: 230V AC +/- 10%

Jmenovitý proud (AMPS): 3A

Výkon: 700 W

SMX100 / 200/300/400 s 60 A

Špičkový výkon 3-fáze

Jmenovité napětí: 380 V AC bis 480 V AC +/- 10%

Jmenovitý proud (AMPS): 1,8 A

Výkon: 1200 W

Jmenovitý výkon se vztahuje k výše uvedenému modelu s nejvyšším jmenovitým výkonem.

KONTROLÉR SMX200

SMX200 má stejné funkce výkonu jako SMX100, ale má navíc 7" dotykový LCD displej. Pomocí kterého lze přímo na místě kompletně parametrizovat řídicí jednotku. Obsah produkčního obrazu lze specificky konfigurovat pro každou aplikaci. K tomuto účelu je k dispozici celá řada produkčních widgetů.



Ident-Nr	Popis typu
70085330	SMX200-40-0101-A
70085350	SMX200-60-0101-A

Jednokanálové ovládání

7" Dotykový LCD displej

Rozhraní:

1 x Ethernet

9 x digitální výstup

10 x digitální vstup

1 x RS232 / 422/485 pro systémy Ident

2 x USB Host pro externí zařízení

Fieldbus rozhraní (volitelné)

Integrovaná bezpečnost

Software:

Operační systém, firmware a parametry

na vyměnitelné kartě microSD

Elektrické požadavky:

SMX100 / 200/300/400 se 40 A

Špičkový výkon, jednofázová

Jmenovité napětí: 230V AC +/- 10%

Jmenovitý proud (AMPS): 3A

Výkon: 700 W

SMX100 / 200/300/400 s 60 A

Špičkový výkon 3-fáze

Jmenovité napětí: 380 V AC bis 480 V AC +/- 10%

Jmenovitý proud (AMPS): 1,8 A

Výkon: 1200 W

Jmenovitý výkon se vztahuje k výše uvedenému modelu s nejvyšším jmenovitým výkonem.

KONTROLÉR SMX300

SMX300 je hlavní řídicí jednotkou. SMX300 přebírá řízení ve vícekanálových vřetenových systémech z prvního vřetenového kanálu a synchronizuje sekundární kontroléry. K SMX300 lze připojit až 98 kontrolérů SMX100. SMX300 nabízí ve srovnání se základní řídicí jednotkou další rozhraní jako hlavní kontrolér. Status a hodnoty lze sledovat a taky parametry upravovat, na 6,5" dotykovém displeji.



Ident-Nr.	Popis typu
70085370	SMX300-40-0401-A
70085390	SMX300-60-0401-A

Jednokanálové ovládání - hlavní ovládání

6,5 " Dotykový LCD displej

Integrovaný počítač

Rozhraní:

2 x Ethernet

9 x digitální výstup

10 x digitální vstup

4 x RS232 / 422/485 pro systémy Ident

6 x USB Host pro externí zařízení

FieldBus rozhraní: (volitelné)

Integrovaná bezpečnost

Software:

Operační systém, firmware

a parametry na vyměnitelné

Karta MicroSD / CF-karta

Elektrické požadavky:

SMX100 / 200/300/400 se 40 A

Špičkový výkon, jednofázová

Jmenovité napětí: 230V AC +/- 10%

Jmenovitý proud (AMPS): 3A

Výkon: 700 W

SMX100 / 200/300/400 s 60 A

Špičkový výkon 3-fáze

Jmenovité napětí: 380 V AC bis 480 V AC +/- 10%

Jmenovitý proud (AMPS): 1,8 A

Výkon: 1200 W

Jmenovitý výkon se vztahuje k výše uvedenému modelu s nejvyšším jmenovitým výkonem.

KONTROLÉR SMX400

SMX400 má stejné funkce jako SMX300, ale má větší 10,4" dotykový LCD displej. Díky tomu lze prostřednictvím tohoto displeje plně obsah zobrazení na místě. 10,4" dotykový LCD displej umožňuje velkoplošné zobrazování informací souvisejících s výrobou.

Elektrické požadavky:

SMX100 / 200/300/400 s maximálním výkonem 40 A, jednofázová

Jmenovité napětí: 230V AC +/- 10%

Jmenovitý proud (AMPS): 3A

Výkon: 700 W

SMX100 / 200/300/400 s 60 A Peak Power 3-Phase

Jmenovité napětí: 380 V AC bis 480 V AC +/- 10%

Jmenovitý proud (AMPS): 1,8 A

Výkon: 1200 W

Jmenovitý výkon se vztahuje k výše uvedenému modelu s nejvyšším jmenovitým výkonem.

Ident-Nr.	Popis typu
-----------	------------

70085410	SMX400-40-0401-A
70085430	SMX400-60-0401-A

Rozhraní:

2 x Ethernet

9 x digitální výstup

10 x digitální vstup

4 x RS232 / 422/485 pro systémy Ident

6 x USB Host pro externí zařízení

Fieldbus rozhraní (volitelné)

Integrovaná bezpečnost

Software:

Operační systém, firmware a parametry

na vyměnitelné Karta MicroSD / CF-karta



VÍCEKÁNALOVÉ KONTROLÉRY

SMXC - vícekanálové řídicí jednotky na bázi rozvaděče

U vysokokanálových systémů utahování, je navržené řešení řízení rozváděčem, jako nejlepší řešení pro úsporu místa.

Kontrolér SMXC umožňuje konstrukci vícekanálového signálu řízení rozváděčem.

- SMXC pro ruční utahovávky: až 10 kanálů utahování
- SMXC pro vrtací vřetena: až 99 kanálů utahování

Průmyslové PC pro hlavní funkce a jedno-modulového utahování na kanál vřetena tvoří základ SMXC Systém.

Prostřednictvím Master PC, jsou komunikační možnosti kontroléru SMXC téměř neomezené. Rozhraní jako Ethernet, Fieldbus, RS232, RS485 a USB jsou k dispozici.

Ident-Nr.	Popis typu
-----------	------------

70063109	SMX100C-40-0001
----------	-----------------

70063110	SMX100C-60-0001
----------	-----------------

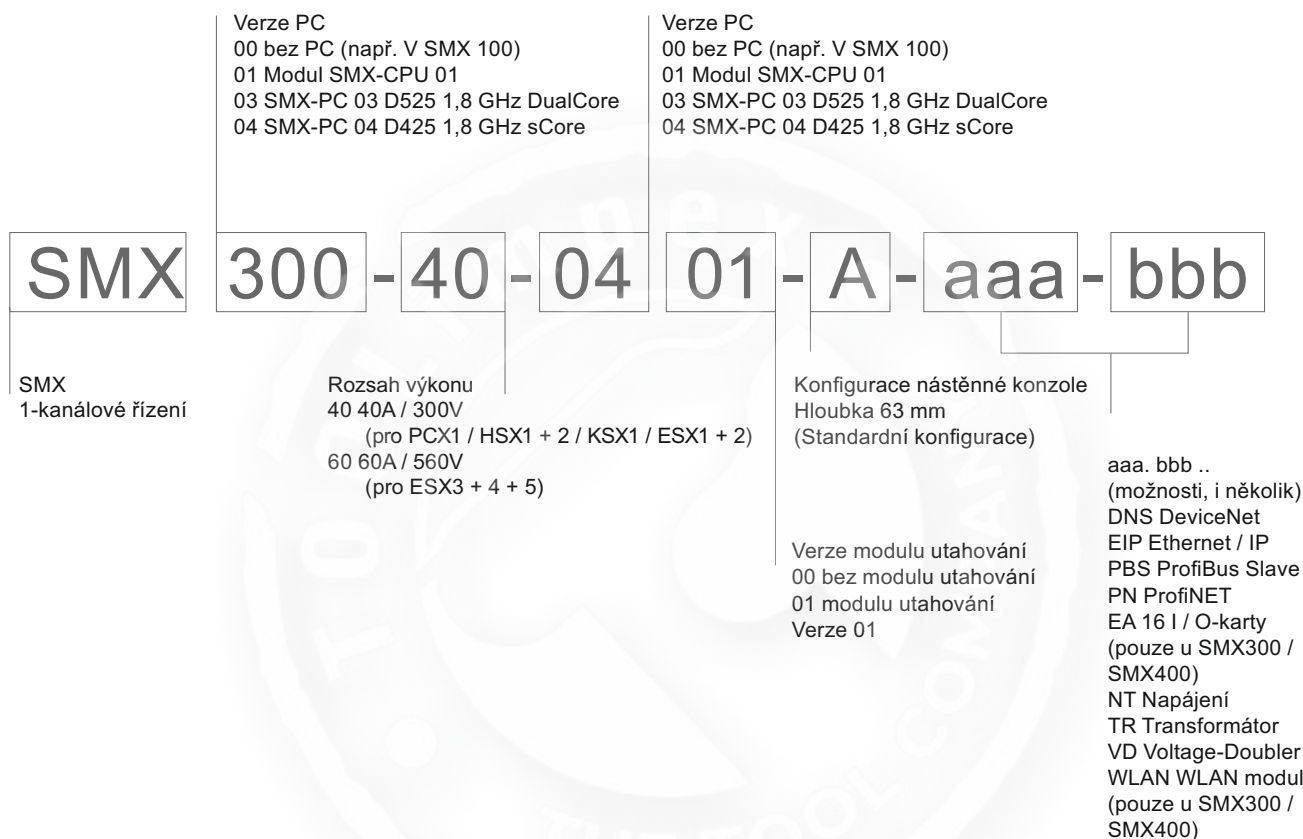
70128268	Master-PC H1 i5 Visu
----------	----------------------

70129287	Master-PC H1 i5
----------	-----------------



MODELOVÉ ZNAČENÍ

Kód modelu SMX-upevnění ovládání



	SMX 100-40..	SMX 100-60..	SMX 200-40..	SMX 200-60..	SMX 300-40..	SMX 300-60..	SMX 400-40..	SMX 400-60..	SMX 100C-40..	SMX 100C-60..
PSX1	•		•		•		•		•	
HSX1	•		•		•		•		•	
HSX2	•		•		•		•		•	
KSX1	•		•		•		•		•	
ESX1	•		•		•		•		•	
ESX2	•		•		•		•		•	
ESX3		•		•		•		•		•
ESX4		•		•		•		•		•
ESX5		•		•		•		•		•

KABELY A PŘÍSLUŠENSTVÍ





KABELY

Nástrojový kabel pro HSX a PSX,
Rovný, pevný, \varnothing 14.0 mm



Délka [m]	Ident-Nr.
3	700 58303
5	700 58305
7	700 58307
10	700 58310
15	700 58315



Standardní prodlužovací kabely (High Flex)
Použití pro nářadí /prodlužovací kabel

Průměr: cca. 12,5 mm

Minimální poloměr ohybu:

Pevná instalace: 5 x \varnothing -kabelu

Cat Track instalační min.: 7,5x \varnothing -kabelu

Cat Track doporučené : 12x \varnothing -kabelu

Rotace / Twist: (+/- 180 °/m)

Hmotnost kabelu na metr: 219 g/m

Hmotnost konektoru: 105 g
(Male End, Controller End)

Hmotnost konektoru: 132 g
(ze strany utahováka)

Prodlužovací kabel - vysoce flexibilní
(Aplikace s robotem)

Průměr: cca. 14,0 mm

Minimální poloměr ohybu:

Pevná instalace: 3 x \varnothing -kabelu

Cat Track instalační min.: 5x \varnothing -kabelu

Cat Track doporučené : 10x \varnothing -kabelu

Rotace / Twist: (+/- 180 °/m)

Hmotnost kabelu na metr: 228 g/m
(například: 70058270)

Hmotnost konektoru: 105 g
(Male End, Controller End)

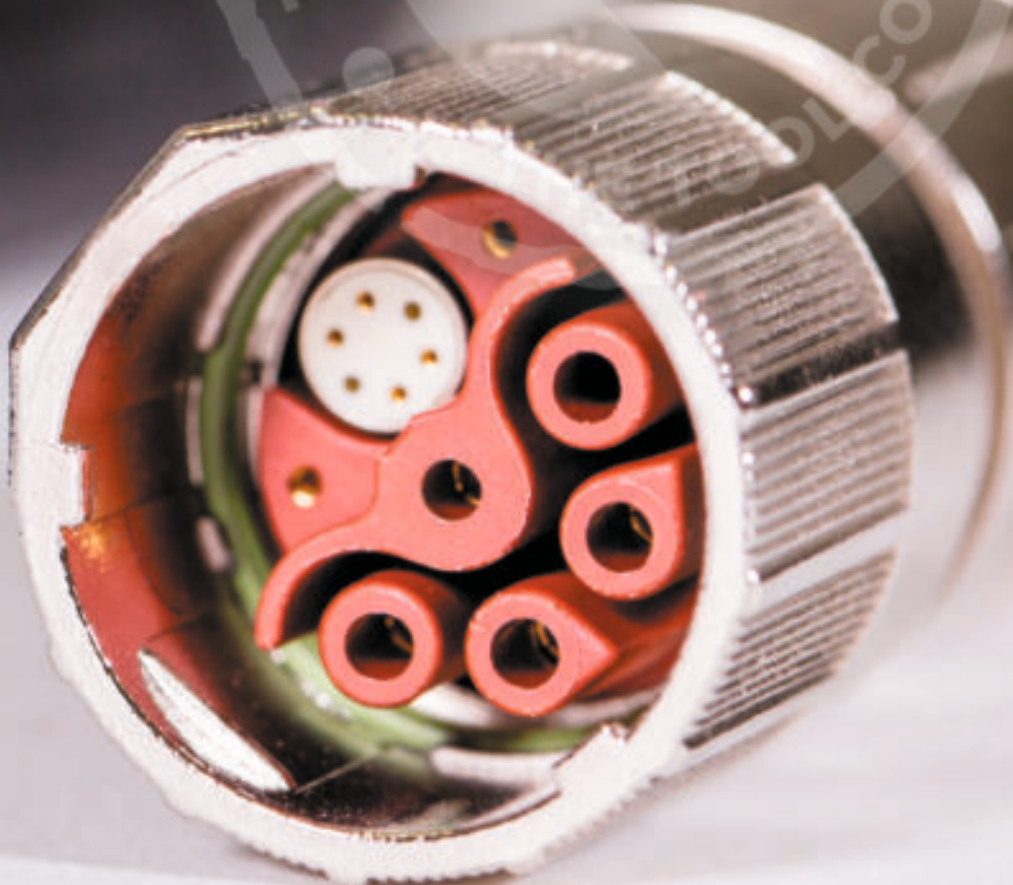
Hmotnost konektoru: 132 g
(ze strany utahováka)

	Délka [m]	Ident-Nr.
	2	70112802
	3	70112803
	5	70112805
	7	70112807
	10	70112810
	15	70112815
	20	70112820
	25	70112825
	30	70112830
	35	70112835
	40	70112840
	*	70058271

	Délka [m]	Ident-Nr.
	2	70112702
	3	70112703
	5	70112705
	7	70112707
	10	70112710
	15	70112715
	**	70058270

Nástrojový kabel pro HSXK
Rovný, pevný, \varnothing 14.0 mm

Délka [m]	Ident-Nr.
3	70218403
5	70218405
7	70218407
10	70218410



PŘÍSLUŠENSTVÍ

Kryt proti poškrábání
pro úhlového šroubováku HSX

Velikost	Název	Pevnost stěny mm	Ident-Nr.
1	HSX1015WV14	3	7017743
	HSX1025WV38	3	7017744
	HSX1032WV38	3	7017745
	HSX1039WV38	3	7017746
	HSX1050WV38	3	7017769
	HSX1064WV38	3	7017769
	HSX1100WV12	10	70131948
2	HSX2064WV38	3	7017769



Hlavy*

Velikost	Typ	Ident. Č.	Napětí pružiny min. [N]	Napětí pružiny max. [N]	Vhodné pro typ	Krouticí moment max. [Nm]
1	SK1-3/8"-50	7002230	12	30	HSX 1	63
	SK1-3/8"-50	7040068	17	44	HSX 2	63
2	SK2-1/2"-50	7002049	20	40	HSX 2	165
	SK2-1/2"-50	7002059	40	80	HSX 2	165

Držáky nářadí

Různé verze držáků nářadí, příčně před kontrolérem nebo boční vedle kontroléru.

V závislosti na konstrukci může být nástroj umístěn vodorovně, příčně nebo svisle.

Popis typu	Ident-Nr.
Horizontální vřeteno	70005112
Vertikální vřeteno	70005119
Boční vřeteno	70005123
Tělo pistolové rukojeti	70005177

Horizontální



Vertikální



Postranní



Tělo pistolové rukojeti



Ovládací rukojeť*

Manipulační rukojeť s radiálním nebo axiálním spínačem. K dispozici taky se spínačem na vyžádání, s výstupem elektrickým nebo pneumatickým. Díky své modulární konstrukci lze k jedné manipulační rukojeti připojit až čtyři tlačítka. Možností je konfigurace elektrického a pneumatického signálu. Variabilní upevňovací systém lze snadno upravit na místě.



* Verze vzorů jsou k dispozici na vyžádání

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Selector bitů/nástavců*

Kódování je možné pomocí nástavců. Výhodou je nezávislost od rozměru různých dodavatelů. Dostupný je 4-cestný a 8-cestný selektor. LED displej je pro navádění pracovníka. K dispozici jsou různá rozhraní pro řízení.



Vyvažovací závěs šroubováků / Balancer

Slouží pro uchycení a vyvážení nářadí v otočném držáku s možností vyhledání odkládací pozice, nebo různě umístěných šroubů.



Popis typu	Ident-Nr.
Balancer HSX1	70005179
Balancer HSX2	70005180
Balancer PSX	70005181

Vyvažovací závěs kabelu / Balancer

Standardně s ocelovým lankem a na přání s lankem plastovým, pro ochranu výrobků.



Popis typu	Ident-Nr.
Balancer kabelu s ocelovým lankem	7050145
Balancer kabelu s nylonovým lankem	7050200
Popruh na opasek	7017576
Karabina 60mm	7015062

Reakční teleskopické ramena*

Od jednoduchého standardního teleskopického ramena lehké konstrukce (Karbon) po komplexní manipulátor s poloautomatickými a plně automatickými procesy, je vše možné. Díky modulární konstrukci jsou v krátké době k dispozici také speciální konstrukce pro jednoduché aplikace.

Jsme specialisté na navrhování systémů pro náročné aplikace s vícenásobnými vytaženími, vestavěnými konzolami, rozpoznáváním obrobků, kontrolami na místě, přednastavením a automatickým návratem do výchozí polohy.



*Na vyžádání jsou dostupné různé verze provedení

BATERIOVÉ MONTÁŽNÍ NÁŘADÍ AMT

Ergonomický a kompaktní design bateriových šroubováků AMT je ideální pro použití pro flexibilní montážní operace.

Vysoká přesnost

Vysoká přesnost bateriových šroubováků AMT vyplývá z instalovaných senzorů točivého momentu a detekcí úhlu natočení. Integrovaná elektronika navíc monitoruje ekvivalent točivého momentu jako redundantní řídicí proměnná. Všechny požadavky na bezpečnost třídy A v procesu montáže jsou splněny.

Ergonomie

Nové bateriové šroubováky AMT jsou ergonomicky tvarované s vyváženou konstrukcí. Displej zobrazuje status, vybraný směr otáčení a taky signály: OK nebo NOK co poskytuje obsluze zpětnou vazbu pomocí LED diod. Hladká a pohodlná rukojeť, která je také krytem motoru poskytuje vynikající ergonomii. Optimální design a nízká hmotnost bateriového nářadí snižuje fyzické zatížení u zaměstnance.

Software umožňuje utažení spoje v několika řízených krocích bez přerušení.

Křivka zrychlení a brzdění, stejně jako jemné zastavení (Soft-Stop) snižuje fyzickou zátěž zaměstnance.

Digitální komunikace

Bateriové šroubováky AMT mají schopnost digitální komunikace uvnitř pracovní pozice. To umožňuje spojení šroubováku s řídicím kontrolérem přes WLAN. Integrovaný modul WLAN má všechny nejnovější metody ověřování a povolení integrace našich nástrojů do existujících produkčních sítí.

Odolná konstrukce

Pevná konstrukce motorů, převodovky a elektroniky byla navržena pro maximální zatížení, cykly a životnost v extrémních podmínkách průmyslu.

Management údržby

Bateriové šroubováky AMT mají integrovanou signalizaci pro údržbu, která v reálném čase poskytne informaci pro preventivní techniky o údržbě nářadí. Údržba se provádí pouze v případě potřeby, co minimalizuje prostoje.





Rozměr	Typ.označení	Part.Nr.	Moment [Nm]	Rpm [ot./min]	Váha [kg]	Délka [mm]	Výstup/úchyt	Ø hlavy [mm]
1	HSXBW1015WV14	70122784	4 - 15	592	1.80	475	■ 1/4"	23
	HSXBW1025WV38	70122785	7 - 25	366	1.80	478	■ 3/8"	28
	HSXBW1039WV38	70122786	10 - 39	242	1.90	482	■ 3/8"	33
	HSXBW1050WV38	70122787	13 - 50	185	2.10	503	■ 3/8"	38
	HSXBW1064WV38	70122788	16 - 64	138	2.10	503	■ 3/8"	38
	HSXBW1095WV12	70122789	25 - 95	94	2.70	517	■ 1/2"	51

BATERIOVÝ ŠROUBOVÁK HSXBW / PŘÍMÝ

Klíčové specifikace

Točivý moment: 3 - 27 Nm

Rychlost: do 753 ot./min.



Identifikační klíč (příklad: přímý šroubovák HSXBW1027ZF38)





Délka

Rozměr	Typ.označení	Part.Nr.	Moment [Nm]	Rpm [ot./min.]	Váha [kg]	Délka [mm]	Výstup/úchyt
1	HSXBW1013ZV38	70122780	3 - 13	753	1.80	451	■ 3/8"
	HSXBW1027ZV38	70122781	6 - 27	364	1.80	451	■ 3/8"
	HSXBW1013ZF50	70122782	3 - 13	753	1.90	451	výstupní rozsah pr. 50 mm
	HSXBW1027ZF50	70122783	6 - 27	364	1.90	451	výstupní rozsah pr. 50 mm

BATERIOVÝ ŠROUBOVÁK HSXBW / PISTOLOVÝ

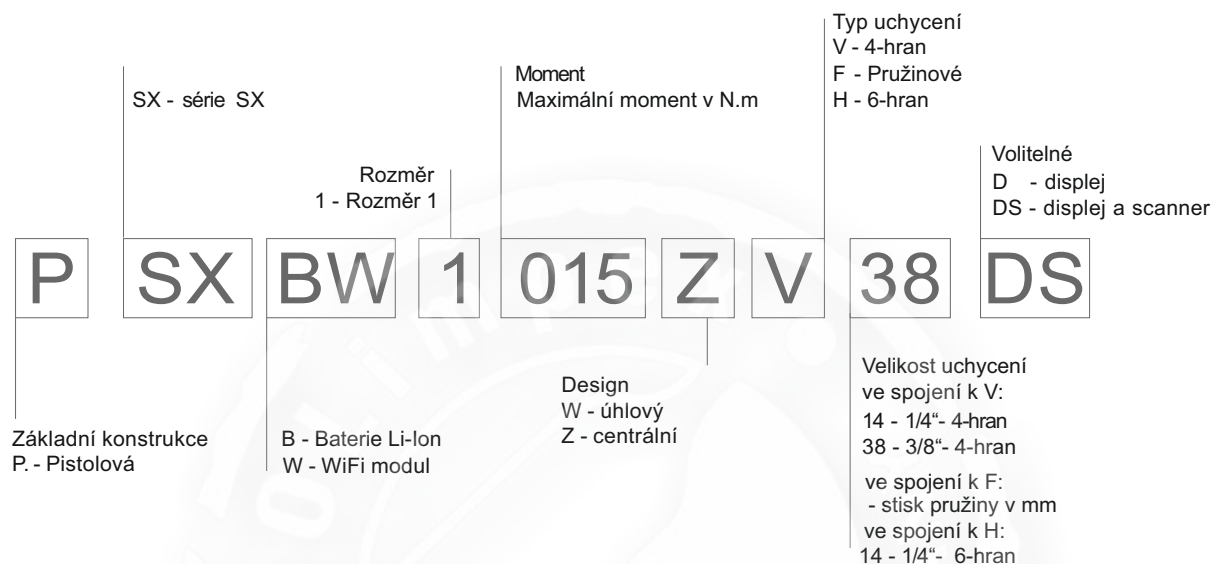
Klíčové specifikace

Točivý moment: 3 - 21 Nm

Rychlost: do 621 ot/min.



Identifikační klíč (příklad: pistolový šroubovák PSXBW1015ZV38DS)



	Typ.označení	Part.Nr	Moment [Nm]	Rpm [ot./min.]	Váha [kg]	Délka [mm]	Výstup/úchyt
Standard	PSXBW1015ZV38	70206200	3 - 15	621	1.30	211	■ 3/8"
	PSXBW1021ZV38	70206201	5 - 21	476	1.30	211	■ 3/8"
	PSXBW1015ZH14	70206202	3 - 15	621	1.30	224	● 1/4"
Displej (D)	PSXBW1015ZV38D	70206203	3 - 15	621	1.50	211	■ 3/8"
	PSXBW1021ZV38D	70206204	5 - 21	476	1.50	211	■ 3/8"
	PSXBW1015ZH14D	70206205	3 - 15	621	1.50	224	● 1/4"
Displej Skaner (DS)	PSXBW1015ZV38DS	70206206	3 - 15	621	1.50	211	■ 3/8"
	PSXBW1021ZV38DS	70206207	5 - 21	476	1.50	211	■ 3/8"
	PSXBW1015ZH14DS	70206208	3 - 15	621	1.50	224	● 1/4"

PŘÍSLUŠENSTVÍ (BATERIOVÉ MONTÁŽNÍ NÁŘADÍ)

Baterie

Typ. označení	Váha [kg]	Váha [lbs]	Part.Nr.
18V, 1,5 Ah Li-Ion	0.4	30	70011450
18V, 3,0 Ah Li-Ion	0.6	44	70011451
18V, 4,0 Ah Li-Ion	0.7	40	70097190



Nabíječka

Typ. označení	Napětí [V]	Part.Nr.
1 port	230	70011452
1 port US	110	70070477
4 porty	110-230	70011455
8 portů	110-230	70011458



Access-Point

Typ. označení	Part.Nr.
WLAN-Přístupový bod DE	70128712
WLAN-Přístupový bod US	70128713
WLAN-Přístupový bod UK	70216549



USB kabel

Typ. označení	Part.Nr.
Kabel USB USWB typ A pro mini USB	700 13341



ŘÍDÍCÍ KONTROLÉR SMX400 BT

AMT Technologie ručního utahování
| Bateriové montážní nářadí
Příslušenství

SMX400 BT je kontrolér pro bateriové nářadí.

Kontrolér lze pomocí displeje kompletně parametrizovat na místě.

10,4" dotykový LCD displej umožňuje zobrazit informace týkající se vaší výroby.

Elektrické požadavky

Napětí: 230V AC +/-10 %
Proud: 0,2 A
Výkon: 30 W

Jednokanálové řízení - hlavní ovládání
10,4" dotykový LCD displej

Interface
2 x Ethernet
1 x RS232 pro systém identifikace
1 x RS232/485 pro systém identifikace
Interface FieldBus (volitelně)

Part.Nr.	Typ. označení
70085450	SMX400-BT

Software
Operační systém, firmware, data na vyměnitelné
CF kartě





Výhradní práva na tisk, označení, vzory a popis týkající se produktů obsažených v tomto katalogu zůstávají majetkem Alfingu Montagetechnik GmbH. Každá reprodukce je předmětem občanskoprávního stíhání a trestním činem.

Neautorizovaná reprodukce, vč. fragmentů není povolena. Veškeré úpravy technických produktů, rozměrů a technických údajů jsou vyhrazeny.

Bylo vynaloženo veškeré úsilí a kontrola, aby byla zajištěna přesnost této publikace. Neneseme však odpovědnost za všechny chyby nebo opomenutí, která se mohou objevit v informacích. Vyhrazujeme si právo na úpravy informací obsažených v katalogu, vzhledem na neustálý vývoji našich produktů.

v.10/01/2022v2

AMT

Alfing Montagetechnik GmbH
Auguste-Kessler-Str. 20
D-73433 Aalen
Postfach 3105, D-73413 Aalen
Germany

e-Mail: vertrieb@amt.alfing.de



www.aks-amt.alfing.de